

SCHEDA TECNICA

B07 - BONDER POLIESTERE EXTRA LEGGERO

Mastice collante extra leggero a base di resine poliestere insature, microsferi e cariche di rinforzo ultraleggere.

Specificamente formulato per il settore del composito per l'incollaggio di lastre ed inserti in Balsa, PVC, PET, PIR e poliuretano espansi, in costruzioni che richiedono il massimo contenimento dei pesi.

Si spatola e disaera facilmente grazie all'ottima isotropia. Sotto pressione o sottovuoto fluisce facilmente saturando ogni fessura e cavità dell'espanso garantendo in tal modo elevate proprietà meccaniche, termiche e chimiche al laminato sandwich. Caratterizzato da un peso extra leggero, si aggiungono: ritiri contenuti in fase di indurimento ed eccellenti prestazioni di adesione anche su espansi di elevata densità.

SUPPORTI

Sono consigliati: laminati in vetroresina poliestere e vinilestere adeguatamente preparati e puliti.

INDICAZIONI GENERALI D'UTILIZZO

Applicabile direttamente su superfici laminate di fresco e prive di polvere, fibre, sporco e condensa.

Le superfici completamente indurite devono invece essere carteggiate e ripulite accuratamente.

Verificare l'idoneità all'uso su superfici ottenute da resine paraffinate.

Miscelare il prodotto direttamente nella sua confezione e miscelarlo con il 1,0 - 2,0% di catalizzatore liquido (metiletilchetone perossido), tenendo ben presente che la quantità di catalizzatore selezionata dipende sia dalla temperatura di impiego che dai tempi di lavorazione richiesti.

L'intervallo di temperatura d'uso raccomandato è compreso tra 16 e 28°C.

Il prodotto contiene viracolori per poter verificare l'omogenea dispersione del perossido.

Si applica manualmente a spatola o tramite macchina.

Per quantitativi superiori a 5 kg si consiglia la miscelazione con frusta, mentre per fusti da 200 l, l'ausilio di un estrusore-miscelatore a piatto premente garantisce la migliore efficienza di miscelazione.

Il prodotto è stato formulato anche per poter essere spruzzato, ove le grandi superfici degli yacht o i cicli rapidi della produzione di serie lo richiedessero.

Per ulteriori dettagli e per le procedure applicative consigliate si faccia direttamente riferimento alle "Linee guida dei Mastici Collanti per Espansi", disponibile presso il Centro di Assistenza Tecnica INTEC.

Nella sua confezione originale, il prodotto può essere utilizzato per 6 mesi se conservato al coperto al riparo dalla luce solare diretta, a temperature non superiori a 20°C. Potrebbe verificarsi un cambiamento del tempo di gelo.

SPECIFICHE TIPICHE DEL PRODOTTO LIQUIDO

Prove effettuate a 23°C	Valore	Unità di misura	Metodo
Colore	Azzurro Viracolor	-	IMIA-01
Densità	0,70 ± 0,05	Kg/l	IMIA-02
Contenuto di solido	66 ± 2	%	IMIA-03
Viscosità (Brookfield, Tb, 5rpm)	150000 – 250000	cP	IMIA-10
Reattività (100g prodotto + 1,50g CT21/MEKP 50%)	45 ± 10	min	IMIA-15

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL PRODOTTO INDURITO (*)

Prove effettuate a 23°C	Valore	Unità di misura	Metodo
Ritiro lineare	0,50 ± 0,05	%	IMIA-25
Durezza superficiale	70 ± 5	Shore D	IMIA-29
Resistenza termo-meccanica:			
HDT	57 ± 5	°C	IMIA-50
TG	64 ± 5		ASTM D3418

(*) su provini induriti 24 ore a 23°C e post induriti 3 ore a 80°C

Le informazioni ed i dati contenuti in questa scheda tecnica sono basate sulle misurazioni e l'esperienza maturate; in buona fede, sono messe a disposizione del cliente a cui spettano la verifica applicativa e la definizione dell'idoneità all'uso che intende farne.

La INTEC non si assume alcuna responsabilità sui risultati ottenuti nella specifica applicazione effettuata dall'utilizzatore.

Data ultimo aggiornamento: Ottobre 2020

Revisione: 2