

SCHEMA TECNICA

VA65 - VERNICE TRASPARENTE UHS ECO

DESCRIZIONE

Trasparente acrilico bicomponente ultra alto solido (VOC all'applicazione < 420 g/l) di rapida essiccazione.

Viene utilizzato in carrozzeria e carrozzeria industriale su ogni tipo di base opaca per ritocchi e rifacimenti completi.

Possiede elevato residuo solido, ottima durezza, elevata brillantezza e ottima resistenza agli agenti atmosferici.

SUPPORTI

Basi opache sia a solvente che ad acqua per finiture doppio strato.

INDICAZIONI GENERALI D'UTILIZZO

Attendere l'appassimento della base opaca; pulire con panno antipolvere e quindi applicare il prodotto.

Il rapporto di catalisi in peso/ volume è: 2 parti trasparente UHS ECO + 1 parte di catalizzatore CT65. Il prodotto può essere diluito con 0-5% in volume con diluente acrilico universale.

Sono disponibili diversi tipi di catalizzatore: lento, normale, rapido ed extrarapido; si consiglia di utilizzare il catalizzatore extrarapido solo per i rifacimenti parziali.

Applicare con ugello pistola a caduta 1,3-1,4 mm, ad una pressione di spruzzatura di 2,5-3 atm. Applicare una mano fine seguita, dopo appassimento 5-10 min, da una mano uniforme e regolare, lo spessore consigliato è di 50-60 micron.

Essiccazione:

> ad aria a 20°C: - fuori polvere: 20-30 min
- maneggiabile: 5-6 ore
- in profondità: 24 ore

> in forno: - attendere 5'-10' per appassimento
- 20 min a 50-60°C

> infrarosso: - attendere 8'-10' a basso potenziale
- 12-15 min distanza 70-80 cm

Per l'essiccazione ad infrarosso fare sempre riferimento alla scheda tecnica rilasciata dal produttore delle lampade.

È raccomandato lo stoccaggio del prodotto in luogo asciutto, lontano da luce e fonti di calore.

La shelf life del prodotto è di 12 mesi.

SPECIFICHE TIPICHE DEL PRODOTTO LIQUIDO

Prove effettuate a 23°C	Valore	Unità di misura	Metodo
Colore	Trasparente	-	IMIA-01
Densità	1 ± 0,02	Kg/l	IMIA-02
Viscosità di applicazione (Tazza Ford 4)	18 ± 1	s	IMIA-11
Pot-life	> 60	min	IMIA-15
Resa teorica (a 50 micron)	8-9	m²/l	IMIA-61



2:1



-0-5% C60



1,3-1,4 mm - 2.5-3 bar
½+1=50-60 micron



5-10' a 20°C



Ad aria 20°C:
-fuori polvere: 20'-30'
-maneggiabile: 5-6 ore
-in profondità: 24 ore



A forno:
-appassimento:
5-10'
- a 50-60°C :
20'



A infrarossi:
-Basso potenziale:
8-10 min
-Essiccazione:
12-15 min
-Distanza:70-80 cm



12 mesi

Le informazioni ed i dati contenuti in questa scheda tecnica sono basate sulle misurazioni e l'esperienza maturate; in buona fede, sono messe a disposizione del cliente a cui spettano la verifica applicativa e la definizione dell'idoneità all'uso che intende farne. La INTEC non si assume alcuna responsabilità sui risultati ottenuti nella specifica applicazione effettuata dall'utilizzatore.

Data ultimo aggiornamento: Febbraio 2021